

KIMTEC® Flex Hochleistungskleber

Beschreibung

KIMTEC® FLEX Hochleistungskleber ist ein Konstruktions- und Montagekleber auf der Basis der MS-Polymer-Technologie mit extrem hoher Anfangshaftung bis zu 270 kg/m², die es erlaubt auch schwere Werkstücke ohne Hilfskonstruktion auf senkrecht verlaufende Flächen zu kleben. KIMTEC® FLEX Hochleistungskleber ist einkomponentig und härtet mit der umgebenden Luftfeuchte zu einem dauerhaft funktionsfähigen Klebstoff aus, der höchsten Ansprüchen genügt.

Produkteigenschaften

- Hervorragende Haftung auf den meisten Untergründen ohne Haftvermittler oder Primer.
- Hohe Anfangshaftung bis zu 270 kg/ m². Schwere Bauteile haften ohne Hilfsmittel an senkrechten Flächen.
- Schnelle Durchhärtung zu einer Klebeverbindung mit hoher Endfestigkeit ohne Materialschrumpfung oder Blasenbildung.
- Die Durchhärtung erfolgt im neutralen Bereich – keine Geruchsbelästigung und keine Korrosionsbildung an Metallen.
- Durch die elastische Einstellung werden akustische Vibrationen absorbiert und Materialbewegungen durch thermische Belastung ausgeglichen.
- Beständig gegen Feuchtigkeit und Schimmelbildung.
- Im ausgehärtetem Zustand schleif- und überstreichbar.
- Frei von Isozyanat, Silikon, Lösungsmittel und Phthalaten.

Anwendungsgebiete

KIMTEC® FLEX Hochleistungskleber ist ein universell einsetzbarer Montage- und Konstruktionskleber zur Verklebung von Metallen wie Edelstahl, Stahl, Aluminium blank und eloxiert, Kupfer und Zink, von Kunststoffen wie Polyurethan, ABS, PVC Hart, Polystyrol und Polyester. Für die Montage von Glas, Spiegel, Beton, Gips, Emaille und Holz. Bei der Klebung von Spiegeln müssen die Reflexions- und Schutzschicht der DIN 1238 5.1 und der DIN EN 1036-1 entsprechen. Die wesentlichen Anwendungsbereiche für KIMTEC® FLEX Hochleistungskleber finden sich in der Metall-, Kunststoff-, Bau- und Autoindustrie, in den Bereichen Wohnwagenbau, Schiffsbau, Maschinenbau, im Lüftungskanalbau, im Innenausbau bei der Erstellung von Trennwänden, für die Montage von Sandwichpanellen, im Wege- und Brückenbau.

Technische Daten

Dichte *	1,57 g/ml
Hautbildungszeit*	ca. 5-10 min.
Durchhärtungszeit*	ca. 2 – 3 mm / 24 Std.
Anfangshaftung (senkrecht)	270 kg/ m ²
Volumenänderung	< 1,0 %
Temperaturbeständigkeit**	-40 °C bis +90 °C
Verarbeitungstemperatur	+5 °C bis +35 °C

* Bei einer Temperatur von +21 °C und 50 % relativer Feuchte. ** Nach vollständiger Durchhärtung



Mechanische Eigenschaften

Shore A (DIN 53505)	55
Modul 100 % Dehnung* (DIN 53504)	1,4 MPa
Zugfestigkeit* (DIN 53504)	2,2 MPa
Bruchdehnung* (DIN 53504)	335 %

* Probekörper 2 mm Schichtdicke

Artikel Nr.
6670029

EAN
4021799143460

KIMJAROLIM
Im- und Export GmbH

Hersteller: KIM JAROLIM
Im- und Export GmbH
Kirschenweg 2
D-97232 Giebelstadt
Tel. +49 (0) 9334/978-0
Fax +49 (0) 9334/978-111
www.kim-tec.de
info@kim-tec.de

Stand: März 2020

Verarbeitung

Die zu verklebenden Flächen müssen fest, fett-, öl- und staubfrei, sowie frei von losen Anhaftungen sein.

Im Allgemeinen haftet KIMTEC® FLEX Hochleistungskleber ohne Haftvermittler zuverlässig auf den meisten Baumaterialien.

Auf saugenden Untergründen empfehlen wir unseren Voranstrich Typ 70, auf nicht saugenden Untergründen unseren Voranstrich Typ 140.

KIMTEC® FLEX Hochleistungskleber einseitig, strangförmig auf eine der zu klebenden Fläche auftragen.

Die Abstände der Stränge so wählen, dass diese beim Fügen der Teile nicht zusammen fließen. Die zu klebenden Teile mit festem Druck aneinander fügen. Innerhalb der Hautbildungszeit, bis max. 5 Minuten können Korrekturen an den zu verklebenden Flächen vorgenommen werden.

Um eine schnellere Durchhärtung zu erreichen können die aufgetragenen Klebstoffstränge mit Wasser befeuchtet werden. Durch den Wasserauftrag verkürzt sich die Hautbildungszeit um die Hälfte. Die zu klebenden Teile müssen nach der Befeuchtung mit Wasser innerhalb von 2-3 Minuten gefügt werden.

Enthält 3-(2-Aminoethylamino)-propyltrimethoxysilan, dioctyltinbis [acetyl (dimethoxymethylsilyl) propyl] ethylenediamine.

Kann allergische Reaktionen hervorrufen.

Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich.

KIMTEC® FLEX Hochleistungskleber ist sehr fest eingestellt.

Wir empfehlen für die Verarbeitung unsere KIMTEC® Profi Power Halbschalen Kartuschenpresse zu verwenden. (Artikel Nr. 5550079).

Anwendungseinschränkungen

KIMTEC® FLEX Hochleistungskleber ist nicht geeignet für die Anwendung auf Polypropylen (PP), Polyethylen (PE), PTFE (Teflon), pMMA (Polymethylmethacrylat), PC (Polycarbonat), weiche Kunststoffe, Neopren und Bitumen, sowie für die Verklebung unter Wasser in Kombination mit Chloriden.

Das Produkt ist nicht geeignet für Bewegungsfugen und die Anwendung auf Natursteinen.

Lagerung und Haltbarkeit

Wir garantieren in der ungeöffneten Originalverpackung, bei einer Lagertemperatur von +15°C bis +25°C, eine Haltbarkeit von 12 Monaten.

Artikel Nr.
6670029

EAN
4021799143460